



SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL
UNIVERSIDADE FEDERAL DA FRONTEIRA SUL
CAMPUS ERECHIM
CONSELHO COMUNITÁRIO
ERS 135, Km 72, nº 200, Erechim-RS, CEP 99700-970, (54) 3321-7094
secoc.er@uffrs.edu.br, www.uffrs.edu.br

ATA Nº 01/CONSCOM-ER/UFRS/2026

ATA DA 1ª SESSÃO SOLENE DO CONSELHO COMUNITÁRIO DE 2026

1 Aos vinte e cinco dias do mês de março de dois mil e vinte e seis, às quatorze horas, na Sala da
2 Direção (Sala 410 – Bloco A), da Universidade Federal da Fronteira Sul, sita na ERS 135 –
3 KM 72 – Nº 200, em Erechim/RS, e também por meio do serviço de videoconferência on-line
4 Google Meet, foi realizada a 1ª Sessão Solene de 2026 do Conselho Comunitário da UFRS -
5 Campus Erechim. A sessão foi presidida pelo senhor Alcemir Antônio Bagnara, Presidente do
6 Conselho Comunitário. O professor Luís Fernando Santos Corrêa da Silva, Diretor do Campus
7 Erechim, fez-se presente à sessão. Dando início aos trabalhos, o Presidente do Conselho
8 Comunitário declarou aberta a sessão solene, desejando a todos boas-vindas. De imediato,
9 passou-se ao ato de posse dos novos membros do Conselho Comunitário, para o mandato
10 2026/2028, por meio da assinatura eletrônica do Termo de Posse, via Sistema Integrado de
11 Patrimônio, Administração e Contratos (SIPAC). Tomaram posse nesta sessão, os seguintes
12 conselheiros: I - Segmentos da Comunidade Acadêmica - Docente: ISABEL ROSA GRITTI
13 (titular) e VALDECIR JOSÉ ZONIN (suplente); Técnico-Administrativo em Educação:
14 TÂNIA MARISA SCHAPLA (titular) e LAUCIR GERSON BREITKREITZ (suplente); II -
15 Segmento do Setor Público: CLAIRTON ISIDORO BALEN (titular) e SANDRA REGINA
16 PICOLI OSTROVSKI (suplente), IVAN JOSÉ SUSZEK (titular) e SIDNEI DAL'AGNOL
17 (suplente), VERENICE TERESINHA LIPSCH (titular) e FABRÍCIO JOSÉ BRUSTOLIN
18 (suplente), ZENICLÉIA ANGELITA DEGGERONE (titular) e ROBERTO SERENA
19 FONTANELI (suplente); III - Segmento da Sociedade Civil Organizada: VALDIR BASSO
20 (titular) e PAULO ROBERTO FARINA (suplente), JOÃO DANIEL WERMANN
21 FOSCHIERA (titular) e MARTIN WITTER (suplente), NEUSA CORREIA DA SILVA
22 (titular) e FÁTIMA REJANE PAINI (suplente), MARCIO LUIZ ROMANOSKI (titular) e
23 GRASIELE BERTICELLI (suplente), ALCEMIR ANTÔNIO BAGNARA (titular) e ISAIAS
24 WASTCHUK (suplente), CAMILA DALLA ROSA (titular) e JOSIANI FATIMA



SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL
UNIVERSIDADE FEDERAL DA FRONTEIRA SUL
CAMPUS ERECHIM

CONSELHO COMUNITÁRIO

ERS 135, Km 72, nº 200, Erechim-RS, CEP 99700-970, (54) 3321-7094
secoc.er@uffrs.edu.br, www.uffrs.edu.br

25 BETENCOURT (suplente), KARIANE VANESSA GAIARDO (titular) e NERI GERVÁSIO
26 PIES (suplente), e ADELMIR GAIARDO (titular) e LUCINEI DIONE CALGARO
27 (suplente). Concluído o ato de posse, fazendo uso da palavra, o Presidente destacou, em sua
28 manifestação, a relevância do Conselho Comunitário como espaço de participação popular na
29 Universidade, ressaltando que a presença da comunidade na estrutura institucional constitui
30 uma conquista histórica resultante da mobilização social em defesa da criação e consolidação
31 da UFFS. Salientou que, tanto na Reitoria quanto nos *campi*, há instâncias de representação
32 comunitária que asseguram diálogo entre a Universidade e a sociedade regional, e afirmou que
33 o Conselho Comunitário de Erechim tem se destacado por sua atuação efetiva. Nesse contexto,
34 deu as boas-vindas aos novos integrantes, enfatizou o caráter voluntário do trabalho
35 desempenhado pelos conselheiros e chamou a atenção para a responsabilidade de cada
36 representação no fortalecimento da participação social, na qualificação dos processos
37 institucionais e na interlocução permanente com as entidades e segmentos representados. Na
38 sequência, o Diretor do Campus Erechim, professor Luís Fernando Santos Corrêa da Silva, fez
39 uso da palavra e registrou sua satisfação em participar da posse de mais uma composição do
40 Conselho Comunitário, destacando a importância dos serviços prestados por esse colegiado ao
41 Campus Erechim e à própria Universidade Federal da Fronteira Sul. Ressaltou, ainda, que a
42 gestão tem planejado e desenvolvido ações relevantes, especialmente nas áreas de extensão e
43 divulgação institucional, em articulação com instituições parceiras da região, como a UERGS
44 e o Instituto Federal. Também assinalou que o Conselho Comunitário tem exercido papel
45 importante no planejamento e na construção de ações da gestão do *Campus*, em diálogo com a
46 Reitoria, e reiterou a disposição da Direção para manter o diálogo e a construção conjunta ao
47 longo do novo mandato. Por fim, não havendo outras manifestações, o Presidente do Conselho
48 Comunitário agradeceu a presença de todos e declarou encerrada a sessão solene. Nada mais
49 havendo a constar, eu, Daniel Bazzotti, Secretário Executivo do Conselho Comunitário, lavrei
50 a presente ata que depois de apresentada e aprovada, vai devidamente assinada. Erechim/RS,
51 25 de março de 2025.